**Presse Fakten**

Trennen und Führen der Einzelstreifen an Längsteilanlagen

**Heinrich GEORG:
Automatische Einstellung der Separierwellen reduziert unproduktive Nebenzeiten**

Das Setup der Separierwellen der erfordert nur noch einen Knopfdruck.

**Kreuztal, 3. Juli 2019 Die automatischen Separierscheiben-Einstellwellen für Längsteilanlagen, die sich an Anlagen in Europa bewährt haben, stellt Heinrich GEORG jetzt auch für bis zu 6 mm dickes Band her. GEORG präsentiert die Wellen auf dem Steel Summit 2019 in Atlanta.**

Das Einrichten der Separierwellen an Längsteilanlagen war bisher sehr zeitaufwändig. Für jedes Schnittprogramm mussten die traditionellen Separierwellen ausgebaut, manuell mit Separierscheiben und Distanzringen bestückt und wieder eingesetzt werden. Das hatte unproduktive Zeiten beim Wechsel der Separierwellen, hohen Personalaufwand und erheblichen Platzbedarf für den Wechseltisch zur Folge.

Die patentierte, automatische Separierung von GEORG verfährt jede einzelne Separierscheibe automatisch exakt an die gewünschte Position. Dieser Vorgang dauert nur wenige Sekunden und steigert die Produktivität von Längsteilanlagen deutlich.

Bei einem Programmwechsel erhält die Steuerung der Welle die neuen Positionsdaten vom übergeordneten Prozess-Leitsystem und positioniert die Separierscheiben entsprechend.

Mit einer benutzerfreundlichen Bedienoberfläche wird das System am Hauptbedienpult oder einem separaten Kontrollpult auf die unterschiedlichen Programme eingerichtet. Zur Wartung können die Wellen durch einen einfachen Kassettenwechsel in weniger als fünf Minuten ausgetauscht werden. Die Inspektion der Separierkassette erfolgt außerhalb der Produktionsanlage.

Die Funktion im Detail

Die einzelnen Scheiben werden elektromotorisch an ihre Position auf der Welle gefahren und dort pneumatisch fixiert. Das Antriebssystem befindet sich innerhalb der Welle. So ist es zum einen geschützt und zum anderen kompakt: Auch beim nachträglichen Einbau in eine bestehende Anlage sind nur minimale Änderung erforderlich.

Antonio Garcia, der Leiter des Geschäftsbereiches Bandanlagen bei GEORG, sieht die automatische Separierung als ein Element der Effizienzsteigerung von Längsteilanlagen: „Das Einstellen der Separierscheiben per Knopfdruck hat sich in mehreren europäischen Werken bereits bewährt und die Produktivität von Längsteilanlagen deutlich erhöht. Ich bin sicher, dass wir auf dem Steel Summit 2019 auch unsere amerikanischen Kunden überzeugen.“

**2.500 Zeichen einschließlich Leerzeichen und Vorspann**

Heinrich GEORG auf dem SMU Steel Summit 2019
26. bis 28. August 2019
Georgia International Convention Center
Atlanta, Georgia, USA

**Über die Heinrich GEORG Maschinenfabrik**

Für starke Hightech-Lösungen in Maschinenbau und Prozessoptimierung ist GEORG ein weltweit gefragter Partner. Die fortschrittlichen Bandanlagen und Sonderwerkzeugmaschinen sowie Produktionsanlagen, Maschinen und Vorrichtungen für die Transformatorenindustrie sind international in renommierten Unternehmen im Einsatz.

Mit seinen breit aufgestellten Produkt- und Dienstleistungsbereichen sowie weltweiten Vertriebs- und Serviceniederlassungen bedient das in dritter Generation geführte Familienunternehmen mit fast 500 Mitarbeitern besonders die Märkte Energie, Mobilität und Industrie.

Weitere Informationen unter: **georg.com**

|  |  |
| --- | --- |
| **Kontakt:**Heinrich GEORG GmbH MaschinenfabrikThomas KlebLeiter Marketing & KommunikationLangenauer Straße 1257223 KreuztalTel.: +49.2732.779-539Fax: +49.2732.779-39171www.georg.comE-Mail: thomas.kleb@georg.com | **Ansprechpartner für die Presse:**VIP KommunikationDie Content-Agentur für Technik-ThemenDr.-Ing. Uwe SteinDennewartstraße 25-2752068 AachenTel.: +49.241.89468-55Fax: +49.241.89468-44[www.vip-kommunikation.de](http://www.vip-kommunikation.de)stein@vip-kommunikation.de |
| **Kontakt USA**Georg Northamerica Inc.307 Eastpark DriveRoanoke, VA 24019, USAPhone: +1 540 977 0404Fax: +1 540 977 2781northamerica@georg.com |  |

**Abbildungen**

**Download der hochaufgelösten Abbildungen:** [**Pressefotos Heinrich Georg**](https://www.vip-kommunikation.de/Heinrich-Georg.html)

|  |  |
| --- | --- |
| **Bild 1:** Die automatische Separierwelle am Auslauf einer Längsteilanlage. Die nicht benötigten Separierscheiben sind am linken Ende der Welle „geparkt“.Dateiname:GEORG\_DSC\_0478\_a.jpg |  |
| **Bild 2:** Eine CNC-Separierwelle an der Aufwickelhaspel.Dateiname: GEORG\_IMG\_4733\_a.jpg |  |
| Bildrechte: Heinrich GEORG Maschinenfabrik |