**Presse Fakten zur FIEE 2019**

Schneiden und Stapeln von Transformatorenkernen

**Heinrich GEORG:  
Inline- und Offline-Stapelanlagen nutzen das Potenzial der Digitalisierung**

**Kreuztal, 7. Juni 2019 Auf der FIEE 2019 stellt Heinrich GEORG die neuen Inline-Schneid- und Stapelanlagen GEORG precisioncut** **TBA400 robotline und die Offline-Stapelanlagen der autostack-Baureihe vor. Mit den neuen Systemen rundet GEORG sein Lieferspektrum von Schneid- und Stapelanlagen für Transformatorenbleche mit unterschiedlichen Automatisierungsgraden ab: Neben den bewährten ecoline-Systemen umfasst es jetzt auch hoch-automatisierte Anlagen, die das Potenzial moderner Knickarmroboter und Handlingsysteme nutzen.**

Inline: TBA400 robotline

Die GEORG precisioncut TBA400 robotline ermöglicht das automatische, synchrone Schneiden und Stapeln von bis zu acht geschlossenen oder offenen Kernen von Verteiltransformatoren. Die Anlage ist dafür ausgelegt, umfassend in die Datenwelt der Kunden integriert zu werden. Funktionen wie der GEORG coreeditor zielen auf höchsten Automatisierungsgrad bei der Produktion von Transformatorenkernen ab. Ebenfalls werden unterschiedliche Logistik-Konzepte des Kernhandlings unterstützt.

Offline: Autostack-Technologie

Der neuentwickelte GEORG autostack 400 ist ein Offline-System zum automatischen Stapeln der Kerne von Verteilertransformatoren, welches GEORG in Kooperation mit der schweizerischen GÜDEL Group AG entwickelt hat. Das hochautomatisierte System verfügt über ein Interface zu den GEORG Kernblechschneidanlagen und ein integriertes Daten-Managementsystem. Der direkte Datentransfer zwischen Schneidanlage und Roboter macht zeitintensive manuelle Prozesse überflüssig. Dank dieser Datenkopplung kann das neue System leicht in das digital vernetzte Umfeld integriert werden.

Bernd Peter Schmidt, der Leiter des Geschäftsbereiches Trafoanlagen bei GEORG, ist sicher, dass das erweiterte Lieferspektrum die Bedürfnisse des Marktes in Südamerika erfüllt: „Unsere Kunden haben jetzt die Wahl zwischen Systemen mit unterschiedlichen Automatisierungsgraden. Allen Anlagen gemeinsam ist, dass wir sie als integrierte Komplettlösungen liefern … bis hin zu autonomen, fahrerlosen Transportplattformen für die werksinterne Logistik.“

**2.100 Zeichen einschließlich Leerzeichen und Vorspann**

**Heinrich GEORG auf der FIEE 2019  
International Electric, Electronic, Power and Automation Industry Exhibition**

**São Paulo Expo, Brasilien, 23. bis 26. Juli 2019  
Stand D144**

**Über die Heinrich GEORG Maschinenfabrik**

Für starke Hightech-Lösungen in Maschinenbau und Prozessoptimierung ist GEORG ein weltweit gefragter Partner. Die fortschrittlichen Bandanlagen und Sonderwerkzeugmaschinen sowie Produktionsanlagen, Maschinen und Vorrichtungen für die Transformatorenindustrie sind international in renommierten Unternehmen im Einsatz.

Mit seinen breit aufgestellten Produkt- und Dienstleistungsbereichen sowie weltweiten Vertriebs- und Serviceniederlassungen bedient das in dritter Generation geführte Familienunternehmen mit fast 500 Mitarbeitern besonders die Märkte Energie, Mobilität und Industrie.

Weitere Informationen unter: **georg.com**

|  |  |
| --- | --- |
| **Kontakt:**  Heinrich GEORG GmbH Maschinenfabrik Thomas Kleb Leiter Marketing & Kommunikation Langenauer Straße 12 57223 Kreuztal Tel.: +49.2732.779-539 Fax: +49.2732.779-39171 www.georg.com E-Mail: [thomas.kleb@georg.com](mailto:thomas.kleb@georg.com) | **Ansprechpartner für die Presse:**  VIP Kommunikation Die Content-Agentur für Technik-Themen Dr.-Ing. Uwe Stein Dennewartstraße 25-27 52068 Aachen Tel.: +49.241.89468-55 Fax: +49.241.89468-44 [www.vip-kommunikation.de](http://www.vip-kommunikation.de) [stein@vip-kommunikation.de](mailto:stein@vip-kommunikation.de) |

**Abbildungen**

**Download der hochaufgelösten Abbildungen:** [**Pressefotos Heinrich Georg**](https://www.vip-kommunikation.de/Heinrich-Georg.html)

|  |  |
| --- | --- |
| **Bild 1:** Der neue GEORG autostack 400 ist ein Offline-System zum automatischen Stapeln von Kernen für Verteilertransformatoren.  Dateiname: GEORG\_Autostack 400\_Standbild\_7.jpg |  |
| **Bild 2:** Greiferarm des GEORG autostack 400 zum Aufnehmen und genauen Abstapeln der Transformatorenkernbleche.  Dateiname:  GEORG\_Autostack 400\_Standbild\_3.jpg |  |
| **Bild 3:** Die GEORG precisioncut TBA400 robotline ermöglicht das automatische, synchrone Schneiden und Stapeln von bis zu acht geschlossenen oder offenen Kernen von Verteiltransformatoren.  Dateiname: GEORG\_TBA\_400\_robotline\_1.JPG.jpg |  |
| Bildrechte: Heinrich GEORG Maschinenfabrik | |